Elevadores Titan ®

Argentina Crea y Exporta

Manual de instalación funcionamiento y mantenimiento de elevador TITAN

***MODELO**: 4 COLUMNAS PARA ....KG*

***CLIENTE**:..*

***FECHA**: ..../......./.......* *T4CH/...................*

Avellaneda Nº 5080 - La Tablada - CP(1766) - Te:4454-8300 / Te-Fax: 4453-0678
E-mail: info@titanelevadores.com.ar / Web: www.titanelevadores.com.ar

Elevadores Titan ®

Argentina Crea y Exporta

Instalación de elevador 4 columnas TITAN

1. *Ubicar el equipo en el lugar elegido para su instalación. Tener en cuenta que la corriente eléctrica y una línea de aire deben llegar a la columna del comando (indicada con el nº 5) Colocar la plataforma que tiene el pistón sobre dos caballetes o 4 tirantes de madera a 20 cm. de altura como marca la* ***Fig. Nº 1***

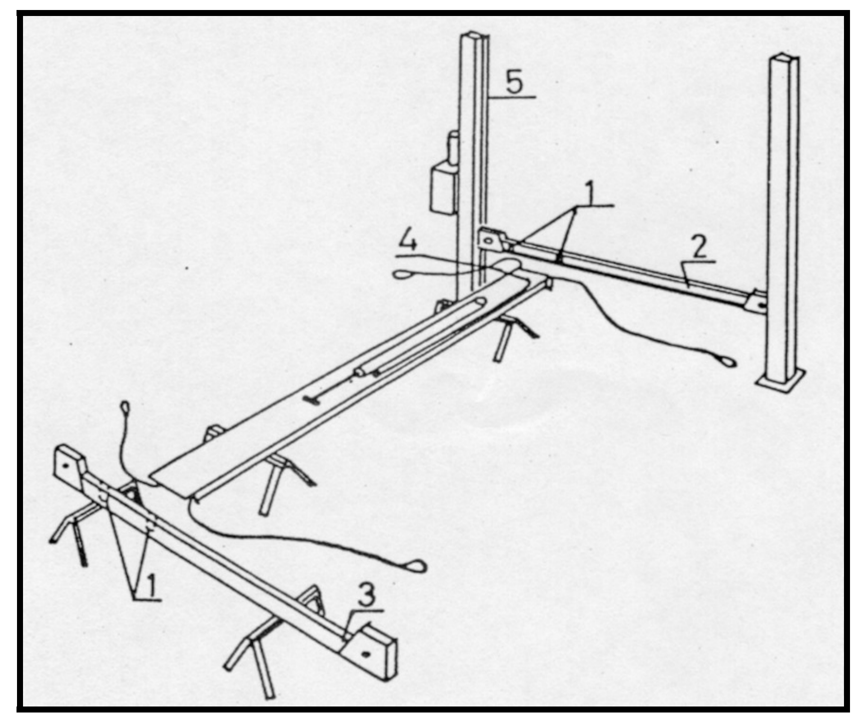


Fig. Nº 1

Referencias:

1. *Soporte de plataforma*
2. *Travesaño posterior.*
3. *Travesaño frontal*
4. *Conexión de manguera hidráulica.*
5. *Columna de comando.*

Avellaneda Nº 5080 - La Tablada - CP(1766) - Te:4454-8300 / Te-Fax: 4453-0678
E-mail: info@titanelevadores.com.ar / Web: www.titanelevadores.com.ar



2. *Pasar las eslingas por los travesaños como indica la **Fig. Nº 2**. Una vez pasadas las mismas fijar los travesaños a la plataforma. Apoyar los mismos de manera tal que todo el conjunto quede nivelado, dejando las puntas de los travesaños libres para poder colocar las columnas en su lugar. Colocar la plataforma móvil paralela a la fija . Una vez que se tiene el conjunto armado, se ubican las columnas en su lugar, las mismas tienen que tocar los patines que están en la punta de cada travesaño. Luego se marcan los agujeros en el piso, si el mismo es losa de cemento, se puede fijar con brocas de acero de ½ pulgada o tarugos de plástico tipo Fisher de Ø 14 y tirafondos de 12 cm. Una vez hechos los agujeros, se vuelven a colocar las columnas en su lugar, teniendo en cuenta que una esta mecanizada para soportar el equipo hidráulico y el comando eléctrico. Se deberán poner las columnas bien a plomo en línea entre si y a la misma altura.*

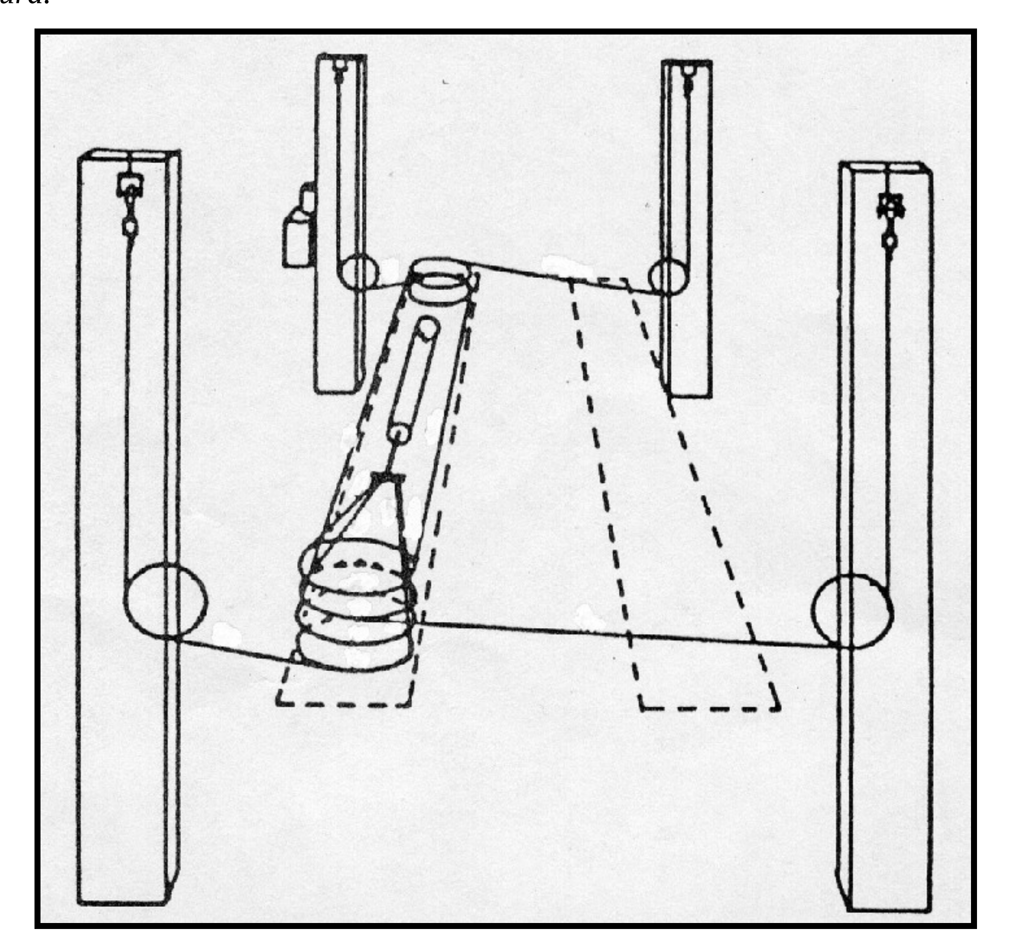


Fig. Nº 2



3. *Una vez fijadas las columnas, se enganchan las eslingas en las columnas, luego se coloca el equipo hidráulico.*

4. *Conectar las mangueras hidráulicas.*

5. *Conectar la fuerza motriz de acuerdo a la* ***Fig. Nº 3*** *o* ***Fig. Nº 4*** *, de acuerdo al tipo de comando.*

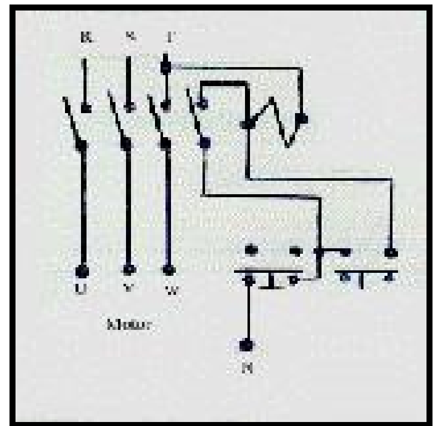


Fig. Nº 3

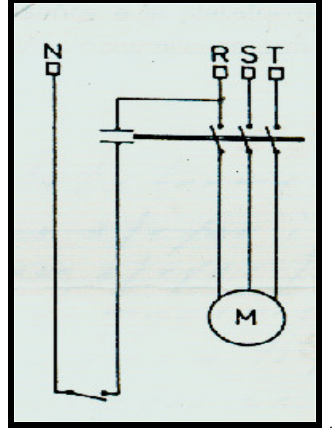


Fig. Nº 4

6. *El motor debe girar en sentido horario al levantar la palanca o al oprimir el botón (según el modelo).*

7. *Bajar el deposito de aceite y llenarlo hasta 8 cm. del borde. El aceite a utilizar pueden ser: Hidráulico YPF, Shell-Telius, o equivalente de densidad 37 o 42. Aflojar el caño que une la bomba del comando, dejando una punta del caño libre, dar marcha hasta que se purgue la bomba. Colocar el caño nuevamente y apretar ambos extremos. Verificar que la presión haga girar el motor y levantar el depósito a su lugar. Si la bomba, en lugar de ser "tipo paleta" es a engranajes la operación anterior no es necesaria.*

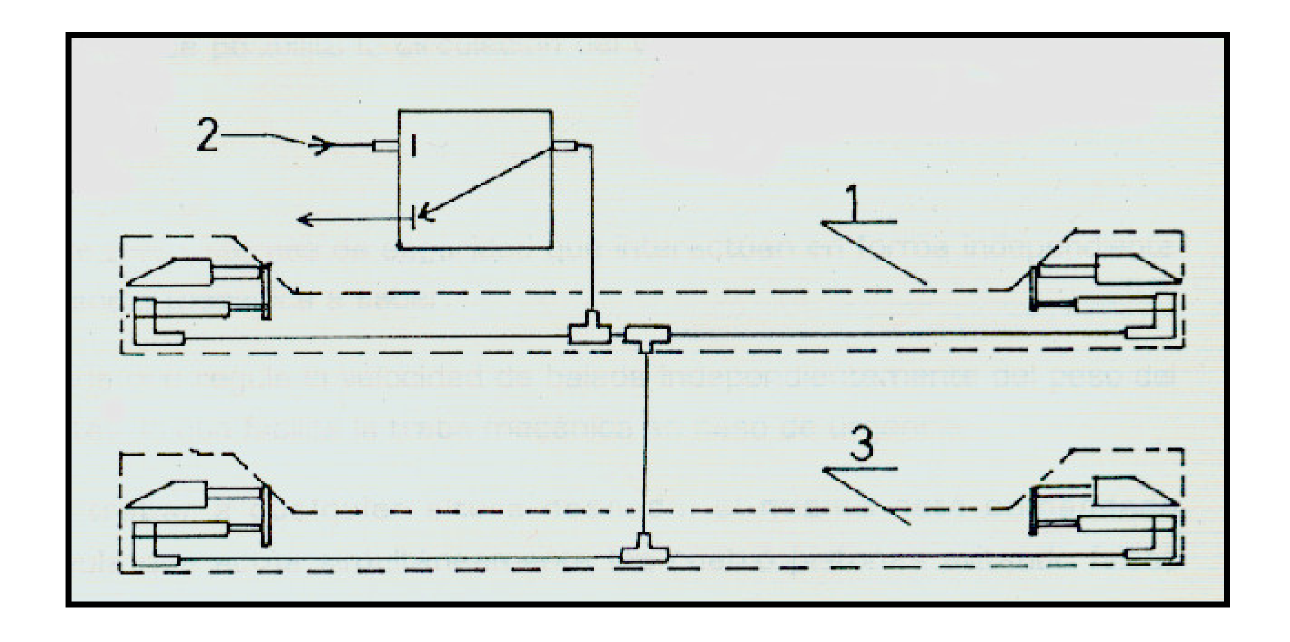
Avellaneda Nº 5080 - La Tablada - CP(1766) - Te:4454-8300 / Te-Fax: 4453-0678
E-mail: info@titanelevadores.com.ar / Web: www.titanelevadores.com.ar



8. *Una vez que el pistón comienza a tirar de los cables, levantar el conjunto unos 50 cm. del suelo y verificar que eleven parejo las 4 columnas. De no ser así, se lo deja apoyar en el piso y por su propio peso se lo nivela.*

9. *Elevar eléctricamente las plataformas a una altura de 1mts. aproximadamente, introducir las reglas agujereadas, luego se hacen apoyar los cuatro gatillos quedando el conjunto suspendido mecánicamente y se aprietan las grampas que sujetan los cables a la punta del pistón. Tener el cuidado de que las grampas se cierren lo mas cerca del muñón. De no ser así, pueden tocar en la polea al bajar.*

10. *Conectar el circuito de aire de acuerdo a la Fig. Nº 5 y verificar que no haya pérdidas. Es conveniente que el circuito trabaje entre 8 y 10 Kg. /cm² de presión.*



Referencias:

1. *Travesaño posterior.*
2. *Toma de aire.*
3. *Travesaño frontal.*



11. *Controlar las fijaciones de la columna y los travesaños a la plataforma. Verificar que la punta de los travesaños sean paralelas a la ranura de la columna. Caso contrario se podrá suplementar en las puntas de fijación para que se desplacen paralelamente. Se deben engrasar los alemites periódicamente.*

12. *Para lograr que el elevador llegue a la máxima altura disponible de su recorrido, se procede de la siguiente manera: elevarlo unos centímetros, luego se baja sin soltar y manteniendo la palanca hacia abajo, como para que bajara mas, se ira estirando desde cada una de las columnas hasta notar que los travesaños se elevan del piso unos mm. Una vez que las cuatro puntas están en el aire, accionar la palanca y elevar hasta hacer coincidir las trabas en sus agujeros. Si hay desnivel de hasta 4 o 5 cm. entre las columnas , se puede compensar y nivelar al subir las reglas con los agujeros cuadrados, una vez realizada esta maniobra, se debe verificar que los gatillos entren los cuatro al unísono. Caso contrario, regular desde los cables.*

Mantenimiento preventivo para el buen funcionamiento del equipo

Los elevadores de 4 columnas tienen un sistema de poleas para su funcionamiento. Cada una de ellas tiene un alemite para poder engrasarla. Esta operación se debe realizar en forma periódica de entre 30 a 45 días, pero cabe acotar que influye el medio ambiente donde se encuentre el elevador. Los cables de acero a medida que trabajan sufren un estiramiento, como no tienen el mismo largo será notorio un desnivel en las columnas, cuando se observe este detalle se debe regular de arriba de la columna, se puede operar de dos formas, se estira la parte mas baja o se baja la parte mas alta, lo recomendable es elevar el que esta mas bajo.

Elevadores Titan ®

Argentina Crea y Exporta

IMPORTANTE!

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

ENGRASAR PERIODICAMENTE LOS ALEMITES UBICADOS EN LOS EJES DE LOS TRAVESAÑOS Y EN LA PLATAFORMA FIJA. MANTENER LIMPIOS Y LUBRICAR CON ACEITE LOS CABLES DE ACERO. EN TOTAL 6 ALEMITES (2 EN LA PARTE INFERIOR Y 4 EN LOS TRAVESAÑOS 2 EN CADA EXTREMO).

Nota: *La empresa* **ELEVADORES TITAN** *fabrica todos sus productos con materiales que responden a las siguientes Normas: IRAN, NEMA, UDE, CE, ISO; de acuerdo al tipo de material o conjunto, conforme a su procedencia. Cuando un elemento o material demande un certificado de calidad debe ser requerido al fabricante del mismo.*